

L'ENTREPRISE JULES FARENZENA SARL est spécialisée dans la mise à disposition de camions aspirateurs avec un conducteur et manœuvre formés à la manutention du matériel. Cette nouvelle technologie par aspiration permet de réaliser des gains de temps et d'effectuer des interventions fastidieuses avec plus de facilités.

En fonction du camion d'aspiration, environ 4m³ par heure, soit 30m³ par jour peuvent être aspirés, stockés et transportés.

Nos domaines d'intervention

Situé au Luxembourg, mobile sur l'ensemble du territoire national.

Nos interventions comprennent, entre autres :

- Tous travaux de terrassement en milieu urbain et ouvertures de chaussées difficilement accessibles
- Travaux publics à proximité de conduites enterrées pour tous les exploitants de réseaux
- Service en cas d'avarie pour tous les réseaux de distribution
- Entretien et réparation à proximité de voies ferrées
- Evacuation précise de matériaux difficilement accessibles
- Aspiration de la terre autour des arbres.

Nos avantages pour mieux vous servir

La technologie innovante d'aspiration permet :

- Une économie en temps importante par rapport aux méthodes traditionnelles
- Solution complète avec une seule machine (Aspirer, Transport)
- Une offre de service intégrée, aspiration, stockage, transport
- D'éviter les endommagements de câbles et de réseaux enterrés
- D'éviter les endommagements de racines d'arbres
- De travailler sans vibrations
- D'assurer la propreté du site
- Rapidité d'exécution du chantier par rapport à l'utilisation d'une mini pelle ou d'un manœuvre.





Principe de fonctionnement

La turbine génère un courant d'air avec un volume max. de 44 000 m³/h et une dépression max. de 55 000 pascals. Le flexible d'aspiration peut être déplacé en trois dimensions par commande hydraulique sur le système porteur. Les matériaux se trouvant à proximité de la couronne d'aspiration sont emportés par le courant d'air généré. Il est possible d'aspirer tous les supports et les particules solides d'une taille max. de 250mm. Toutes les particules essentielles se déposent dans le container collecteur sous l'effet de répartition et de rotation de l'air. Le courant d'air continue d'être épuré et séché dans des chambres de triage. La position du container collecteur garantit une répartition optimale de la charge sur les essieux du véhicule. Les dernières poussières sont absorbées dans l'unité de filtres ultrafins. L'air purifié est rejeté à l'extérieur sur une vaste surface via l'unité d'insonorisation. Les filtres ultrafins sont nettoyés par air comprimé. Le container collecteur, les chambres de triage et les filtres ultrafins sont vidés lors du basculement. Toutes les fonctions de la structure sont commandées avec une télécommande par câble ou par radio.

